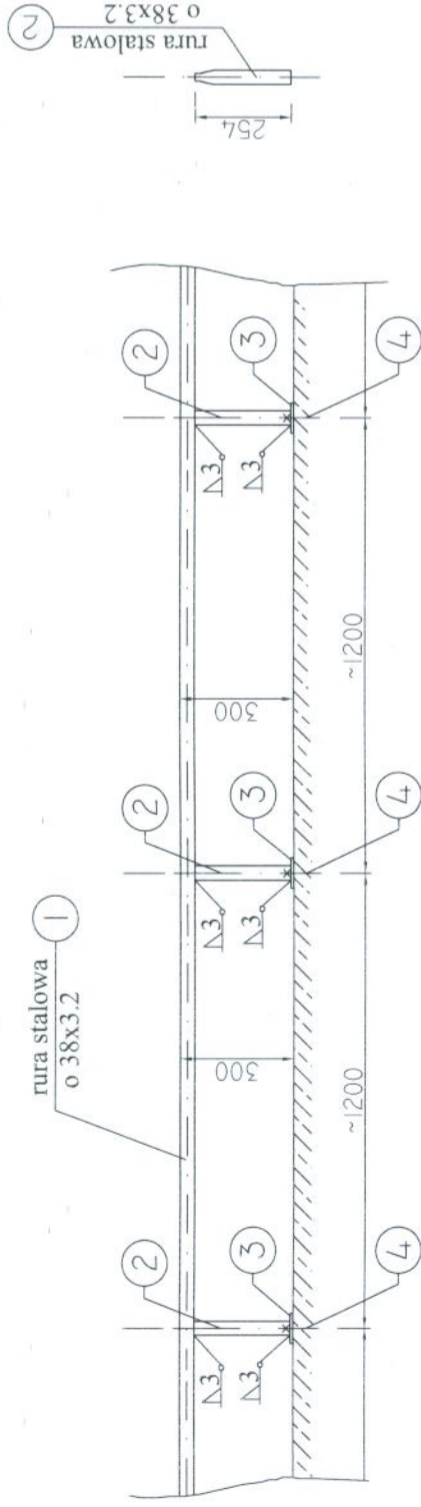
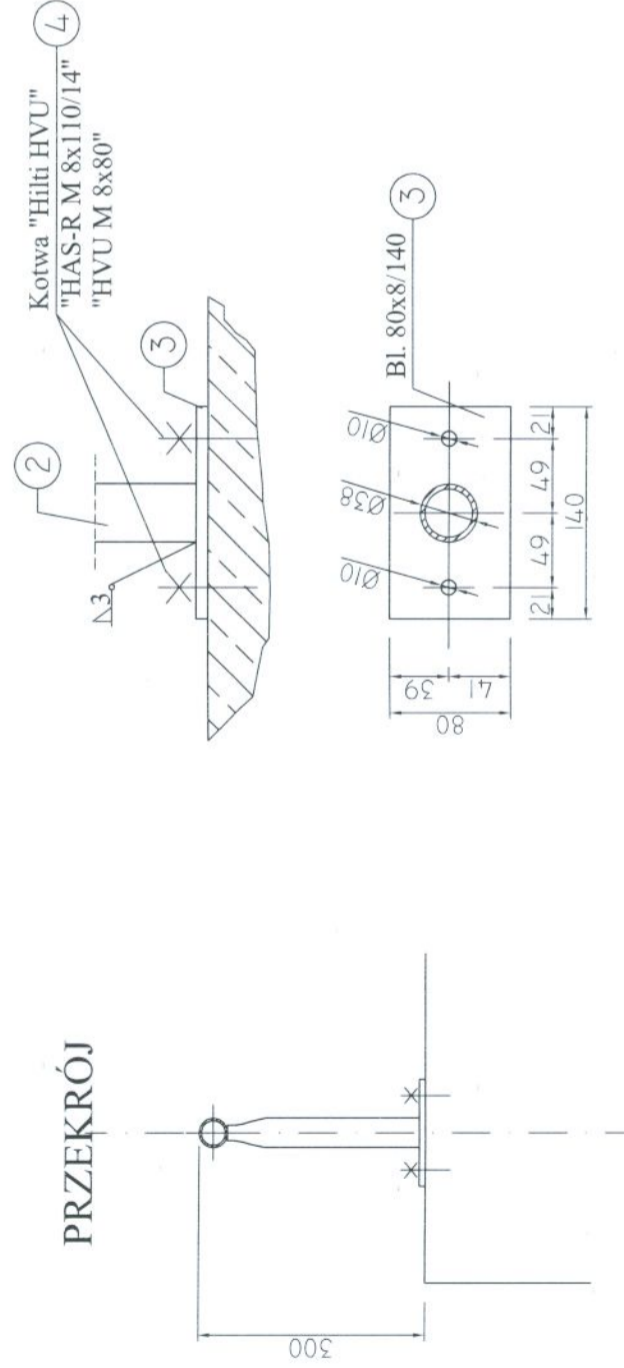


# SCHEMAT KONSTRUKCYJNY WYKONYWANIA BARIEREK OCHRONNYCH (WYS. 0.3m) NA REAKTORZE Skala 1:20

Lcałk. ≈ 20.0m



## PRZEKRÓJ



## WYKAZ STALI DLA BARIEREK

(w wykazie przedstawiono przewidywane całkowite długości i masy elementów)

Nr	Profil	Długość [mm]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt. [kg]	Sztuk	Masa razem [kg]
1	rura stalowa o 38x3.2	L.całk. 20000,0	2.75	---	---	55,00
2	rura stalowa o 38x3.2	254	2.75	0.70	~20	14,00
3	Bl. 80x8/140	140	5.02	0.70	~20	14,00
4	Kotwa "Hilti HVU" "HAS-R M 8x110/14" "HVU M 8x80"	---	---	---	~230 40	---
5						
6						
<b>Masa stali razem</b>						<b>83.00 kg</b>

## UWAGI:

- barierki wykonywać na budowie,
- po zabetonowaniu i osadzeniu wszelakiego rodzaju żurawi, wciągników, sond, rur, pokrycia, i.t.p.,

**STAL (18HM9) kwasoodporna**  
spawanie metodą "TIG" w osłonie argonu

	ZAKŁAD PROJEKTOWO-USŁUGOWY Hauke Bosaka 9 tel./fax: (041) 361-15-38	Nr rys. 18
		Skala: 1 : 10
Obiekt: MODERNIZACJA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W MIEJSCOWOŚCI MOGIELNICA	Projekt: PROJEKT WYKONAWCZY	Brana: KONSTRUKCJA
Tytuł rys.: OB 6 - REAKTOR BILOGICZNY IIsł. - SCHEMAT KONSTRUKCYJNY WYKONYWANIA BARIEREK OCHRONNYCH (WYS. 0.3m)	Opracował: mgr inż. Dariusz Wójcicki	Data: 09.2005
Projektował: inż. Andrzej Grudzień	KL 230/90	09.2005
Sprawdził: mgr inż. Małgorzata Grudzień	KL 106/93	09.2005