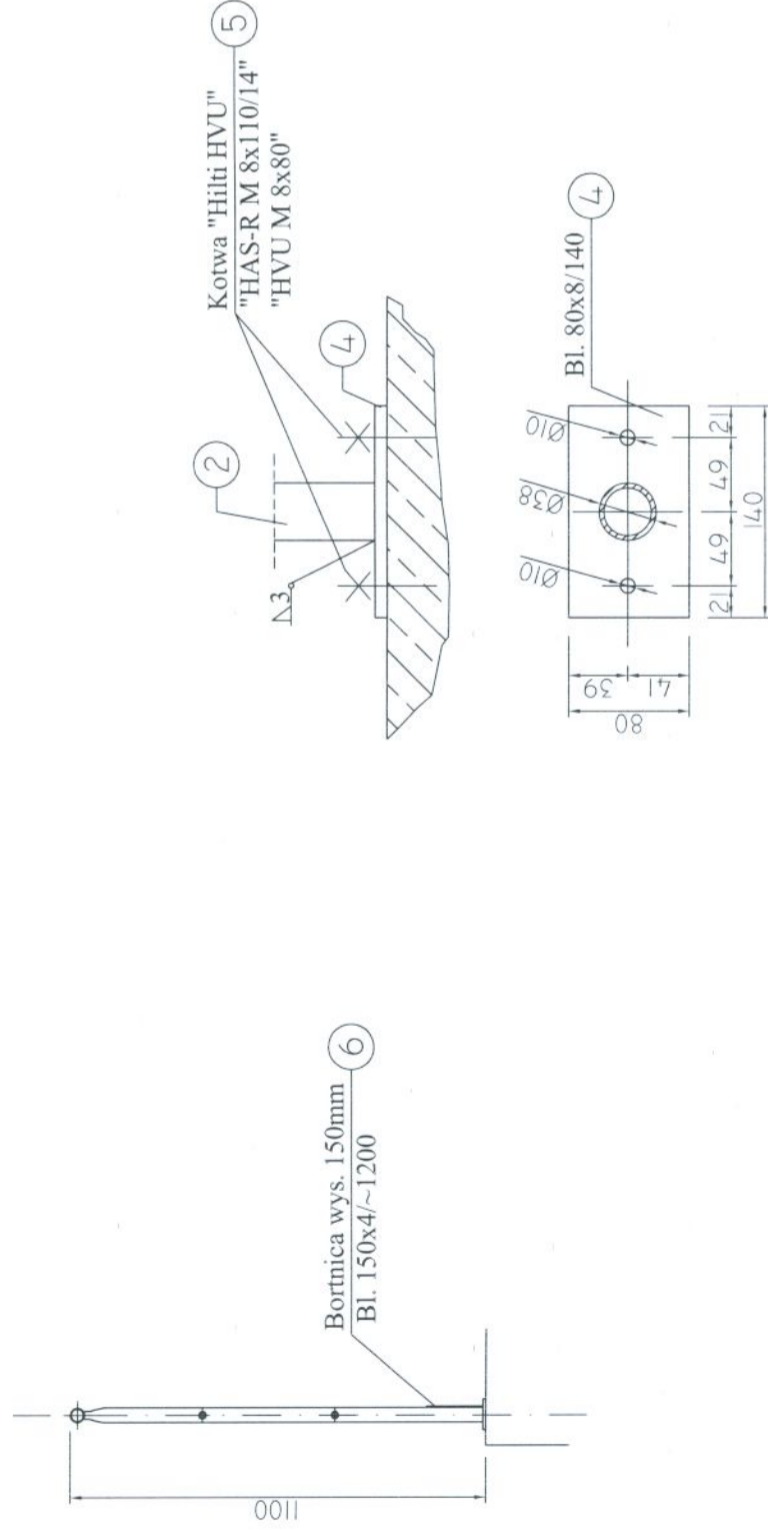
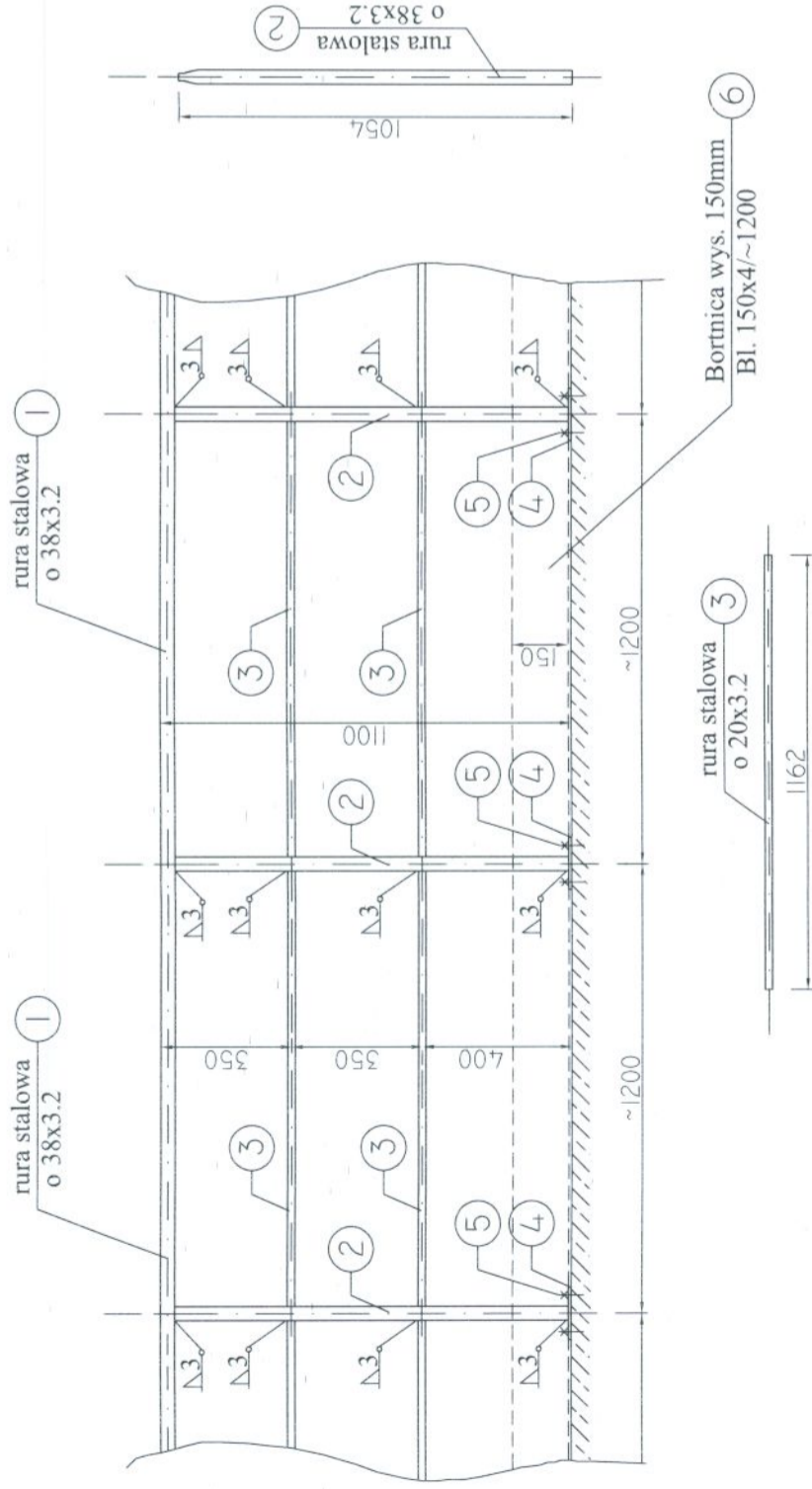


SCHEMAT KONSTRUKCYJNY WYKONYWANIA BARIEREK OCHRONNYCH (WYS. 1.1m) NA REAKTORZE Skala 1:20

Lcałk. ≈ 129.0m



UWAGI:

- barierki wykonywać na budowie,
po zabetonowaniu i osadzeniu wszelakiego rodzaju
żurawi, wciągników, sond, rur, pokrycia, i.t.p.,

STAL (18HM9) kwasoodporna
spawanie metodą "TIG" w osłonie argonu

Nr	Profil	Długość [mm]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1szt. [kg]	Sztuk	Masa razem [kg]
1	rura stalowa o 38x3.2	L.całk. 129000,0	2.75	---	---	354,75
2	rura stalowa o 38x3.2	1054	2.75	2.89	~115	332,35
3	rura stalowa o 20x3.2	L.całk. 258000,0	1.33	---	---	343,14
4	Bl. 80x8/140	140	5.02	0.70	~115	80,50
5	Kotwa "Hilti HVU" "HAS-R M 8x110/14" "HVU M 8x80"	---	---	---	~230	---
6	Bl. 150x4	L.całk. 129000,0	4.95	---	---	638,55
Masa stali razem						1749.29 kg



ZAKŁAD PROJEKTOWO-USŁUGOWY
Hauke Boska 9
tel./fax: (041) 361-15-38

Nr rys. 17
Skala: 1:10

Opis:	MODERNIZACJA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W MIEJSCOWOŚCI MOGIELNICA		
Projekt:	PROJEKT WYKONA WCZY		
Typ rys.:	BRANŻA: KONSTRUKCJA		
Opracował:	OB 6 - REAKTOR BILOGICZNY IIst. - SCHEMAT KONSTRUKCYJNY WYKONYWANIA BARIEREK OCHRONNYCH (WYS. 1.1m)		
Projektował:	Nr upr.:	Data:	Podpis:
Sprawdził:	mgr inż. Dariusz Wójcicki	09.2005	[Signature]
	inż. Andrzej Grudzień	09.2005	[Signature]
	mgr inż. Małgorzata Grudzień	09.2005	[Signature]