

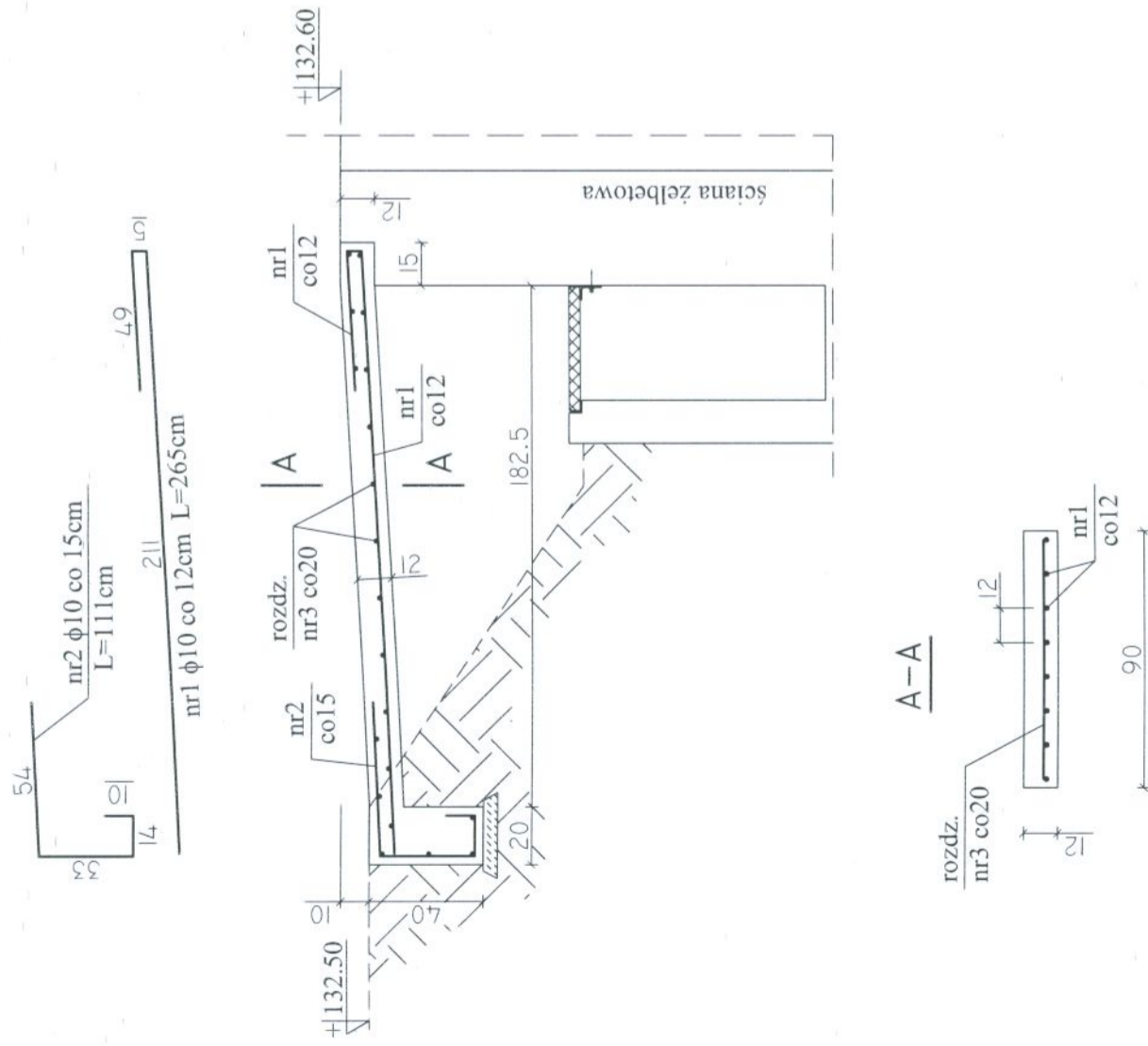
# KONSTRUKCJA ZBROJENIA POMOSTÓW WEJŚCIOWYCH "PW-1", SZT. 4

## SKALA 1:25

WYKAZ STALI DLA SCHODÓW TERENOWYCH

Nr pręta	Φ [mm]	L [cm]	ilość [szt.]	ilość [szt.]		
				6 (S3SX)	8 (AIIIIN)	10 (AIIIN)
1	10	265	8		21,20	
2	10	111	7		7,77	
3	6	84	20	16,80		
4						
Długość wg φ [m]			16,80	0	28,97	
Masa jednostkowa [kg/m]			0,222	0,395	0,617	
Masa całkowita wg φ [kg]			3,73	0	17,88	
Masa stali razem [kg]					21,61	

x 4 = 86.44kg



**UWAGI:**

- otulenie prętów zbrojeniowych 4cm,
- pomost zabetonować, po wykonaniu ścian żelbetowych reaktora,
- w ścianie reaktora pozostawić nie zabetonowaną krawędź do oparcia pomostów,
- szerokość pomostów 0.9m

BETON C16/20 (B20), W6, F150  
STAL ZBROJENIOWA A-IIIIN, A-I

	ZAKŁAD PROJEKTOWO-USŁUGOWY Hauke Boska 9 tel./fax: (041) 361-15-38	Nr. rys. <b>15</b> Skala: <b>1 : 25</b>
	Obiekt: MODERNIZACJA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W MIEJSCOWOŚCI MOGIELNICA Projekt: PROJEKT WYKONA WCZY Branża: KONSTRUKCJA Tytuł rys.: OB 6 - REAKTOR BILOGICZNY IIST - KONSTRUKCJA ZBROJENIA POMOSTÓW WEJŚCIOWYCH "PW-1" Opracował: mgr inż. Dariusz Wójcicki Data: 09.2005 Projektował: inż. Andrzej Grudzien Data: 09.2005 Sprawdził: mgr inż. Małgorzata Grudzien Data: 09.2005	Podpis: Data: 09.2005 Data: 09.2005 Data: 09.2005