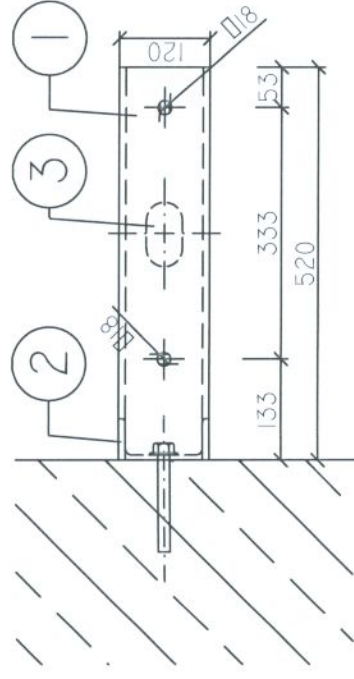
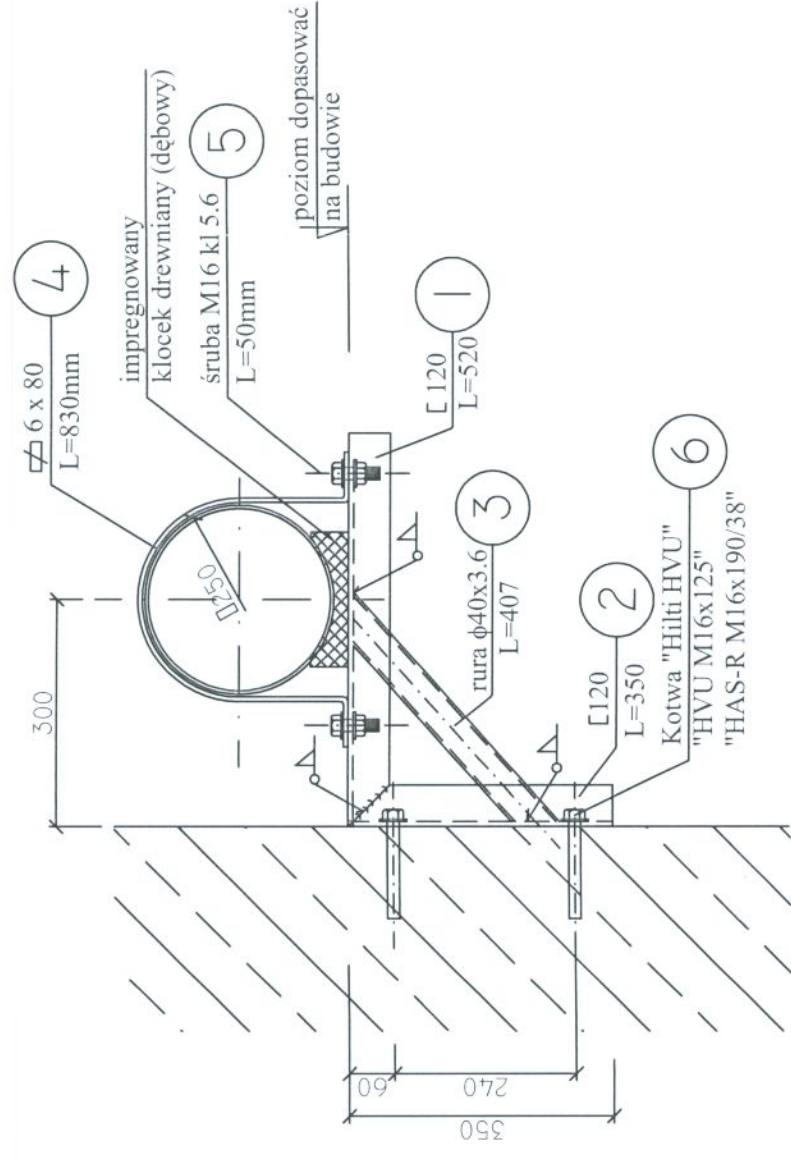


KONSTRUKCJA PODPORY POD RUROCIĄG szt.2x8



UWAGI:

- wszystkie nie oznaczone na rysunku spoiny spawalnicze, wykonywać na 0.7g elementu cieńszego
- pomiędzy obejmę utrzymującą (elem. nr4) a rurą, umieszczać wkładkę gumową "EPDM"
- usytuowanie podpór w.g rysunków technologicznych

WYKAZ STALI

Nr	Profil	Długość [mm]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt [kg]	Sztuk	Masa razem [kg]
1	C 120	520	13,40	7,00	1	7,00
2	C 120	350	13,40	4,70	1	4,70
3	rura $\phi 40 \times 3,6$	407	3,44	1,40	1	1,40
4	$\phi 6 \times 80$	830	3,77	3,12	1	3,12
5	śruba M16 kl 5.6	50	0,10	0,10	2	0,20
6	Kotwa "Hilti HVU" "HVU M16x125" "HAS-R M16x190/38"	---	---	---	2	---
MASA STALI OGÓLEM					[kg]	16,42

x 16 = 262,72kg]

stal nierdzewnej 1.4301 (OH18N9)
spawanie podpór metodą "TIG"
w osłonie argonu



ZAKŁAD PROJEKTOWO-USŁUGOWY
Hauke Bosaka 9
tel./fax: (041) 361-15-38

Nazwa: 04-K-10
Skala: 1 : 10

OPRACOWAŁ: MODERNIZACJA I ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW
W MIEJSCOWOŚCI MOGIELNICA

PROJEKT: PROJEKT WYKONAWCZY

BRANŻA: KONSTRUKCJA
Tytuł rys.: OB 04 - REAKTOR BIOLOGICZNY - KONSTRUKCJA PODPORY
POD RUROCIĄG

OPRACOWAŁ: Nr. umw.:

Projektował: inż. Andrzej Grudzien

Sprawdził: mgr inż. Małgorzata Grudzien

Data: Podpisz

Data: Podpisz

Data: Podpisz

Data: Podpisz